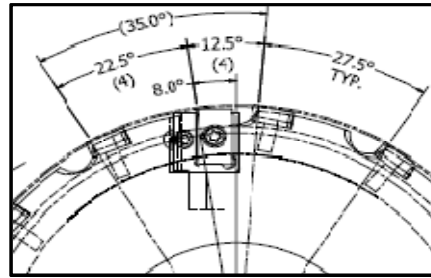
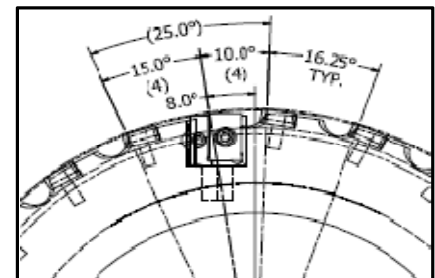


Goal Mill 4" Diam



Goal Mill 6" Diam



Goal Mill 8" Diam

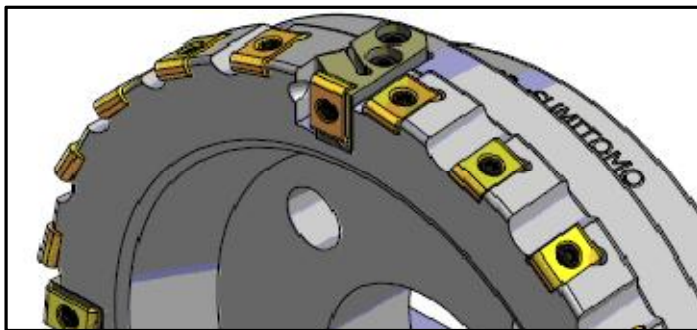


FIG. 1

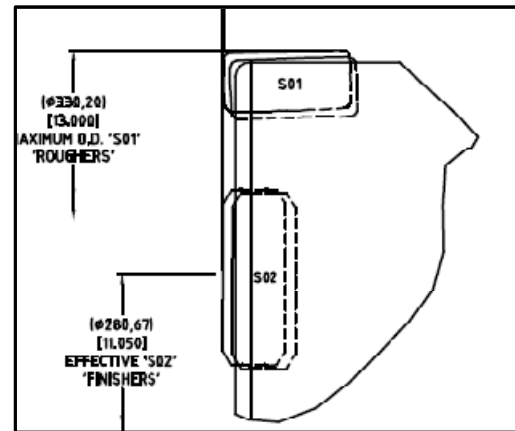


FIG. 2

Desde que introdujimos el concepto Goal Mill, hace un año, se han suscitado varias preguntas relacionadas con el espaciamiento entre insertos fijos perifericos. La pregunta viene de algunos de nuestros vendedores y usuarios, de varias formas, pero basicamente la misma: **"Si el inserto wiper reemplaza una posición periférica, no es verdad que el inserto siguiente recibirá el doble de carga por filo que el resto de los insertos? Y, si así lo es, cómo afecta esto a la vida de los insertos y el rendimiento total del cortador Goal Mill?"**

Primero, vamos a responder la pregunta sobre el espaciamiento. La respuesta es simple : **"Si, el espaciamiento es diferente para el insertos que sigue al wiper"**. La principal razón para esto es mantener los wipers tan cerca de la periferia como sea posible (Ver Fig. 1). Esto es una GRAN VENTAJA tecnicamente benéfica para el concepto Goal Mill contra la competencia.

Los diseños de nuestros competidores tienen los wipers muy adentro del diámetro exterior del cortador (Ver Fig. 2).

Teniendo nuestro wiper en la periferia, los insetos fijos exteriores y los wipers salen de la pieza casi simultaneamente. La mayoría de los cortadores de la competencia tienen los insertos perifericos de forma que salen de la pieza mucho antes que el wiper. Esto podría (y sucede) causar una línea visual a la salida de la pieza que en ocasiones causa problemas de calidad en la superficie maquinada.

Buscando reducir el problema de la carga sobre los insertos, diseñamos los cortadores con un paso diferente para el inserto que sigue al wiper. (Ver dibujos del encabezado de este boletín). Esto produce una carga sobre el inserto siguiente al wiper, menor al doble que el resto de los insertos (el rango va de 30% al 50% dependiendo del diámetro del cortador). También recuerden que, cuando calculamos la carga sobre el inserto, se está calculando pensando en la línea de centros del cortador. Debido al "espesor medio de rebaba", la carga varía de menor a mayor conforme al centro del

También, es muy importante notar que **el modo de falla para estos cortadores es el wiper - no los insertos perifericos**. Desde su introducción, los Goal Mill **NUNCA** han perdido una prueba, con incrementos de vida útil de hasta TRES VECES contra los competidores. Así, la real respuesta a la pregunta original sería: **"SI, PERO NO IMPORTA"**.