

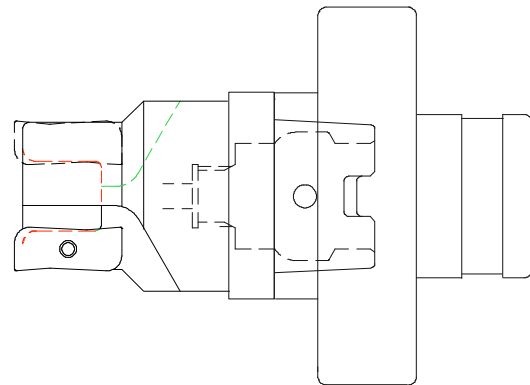


# MASTER TOOL CORPORATION

INNOVATORS OF SPECIAL DESIGN AND BUILD TOOLING SYSTEMS

210 River Street Grand River, Ohio 44045

Phone (440) 354-0600 FAX(440)354-6372



**N**avistar International en Indianapolis, Indiana solicitó a Master Tool que revisara algunos de los puntos problemáticos en la línea transfer de cabezas diesel NGD y que sugirieran algunas mejoras.

Una de las áreas iniciales seleccionadas fue su operación de maquinado de mamelones de resorte. La herramienta con que se realizaba dicha operación era una cortadora de hueco con montaje de brida el cual tenía una vida aproximada de 2000 cortes por filo del inserto. Su problema principal era el tiempo perdido ocasionado por el cambio de los insertos.

Master Tool sugirió primeramente una herramienta de cambio rápido (usando el sistema de cambio rápido de con HSK según la norma DIN) para evitar el tiempo que se pierde entre cambio de herramientas.

El seguida, Master Tool sugirió el uso de insertos con aserramientos en la cara posterior y con el uso de un tornillo de sujeción torx para asentar positivamente el inserto sobre la cavidad del porta herramientas.

El mayor problema al diseñar una herramienta estilo de fresado hueco es el espacio tan limitado que queda

para sostener los insertos el diseño de Master Tool con aserraciones correspondientes entre la cara posterior del inserto y en el alojamiento del porta herramienta permite a los insertos que estos sean posicionados en la cavidad con extrema precisión y en una firme posición. El aseguramiento positivo de un inserto en su cavidad puede y de seguro conducirá a obtener una mejor calidad de la pieza maquinada y una mayor vida de la herramienta.

El resultado final fue una herramienta de fácil y rápido cambio con el consecuente aumento de tiempo activo de la máquina. La vida actual de la herramienta usando el sistema de Master Tool es de más de 48 horas de vida --- aproximadamente 4000 cortes por filo del inserto.

Si el fresado hueco es un problema para usted, contáctese a Master Tool Corporation para una solución.